

00657 Futura AD - Instrucao de Uso

190mm

Simultaneamente colocar el mismo material en la cubeta triple previamente acondicionada con silicona de adición. Colocar la cubeta con el material junto a la boca del paciente y pedirle que cierre la boca en la posición de máxima intercuspidadación habitual (MIH). Esperar hasta que el material fragüe completamente y retirar la cubeta; verificar si no ha habido ninguna falla. Retirar el hilo retractor (si se utilizó la técnica de dos hilos).

Lavado y desinfección del molde:
Desinfectar el molde después de haberlo lavado durante un minuto con agua corriente.

Vaciado del yeso:
ATENCIÓN: Esperar por lo menos una hora después de la impresión para proceder al vaciado del yeso. El vaciado del yeso se puede realizar inmediatamente después de la desinfección y hasta un máximo de dos semanas, desde que el molde se conserve a temperatura ambiente y se respete el tiempo mínimo de 1 hora después de la impresión. Para obtener un modelo de mejor calidad realizar el vaciado con yeso tipo IV

Si se usa silicona de adición se puede hacer permite un segundo vaciado de yeso.

Precauciones:
Evite el uso de FUTURA AD en pacientes con antecedentes de alergia a cualquiera de los componentes de las fórmulas. En el caso de que ocurran reacciones alérgicas suspenda el uso del producto inmediatamente y aconseje a su paciente a consultar un médico.
Evite el contacto del catalizador con la piel y con los ojos. En caso de contacto con los ojos láveselos inmediatamente con agua y acuda al médico. En caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. En caso de ingestión accidental, acuda inmediatamente al médico.
Evitar el contacto directo del producto con guantes de látex, hilos de retracción u otro tipo de preparación porque éstos pueden inhibir el proceso de fraguado. Se recomienda lavar las manos cuidadosamente para evitar la presencia de cualquier vestigio de contaminante.
Se deben seguir las indicaciones dadas sobre las proporciones para obtener los moldes con el fraguado correcto. Una dosis mayor de catalizador no acelera el tiempo de fraguado.
Después de usar los productos usar los envases inmediatamente y tomar cuidado para no cambiar las tapas ni las cucharas medida.
Los polivinilsiloxanos son químicamente resistentes, por lo tanto tome cuidado para no mancharse la ropa.
No se deben reutilizar las sobras o residuos de los materiales usados.
Desechar observando la legislación vigente.

CE FUTURA AD Addition Silicone Impression Material English PROFESSIONAL USE ONLY

Composition:
FUTURA AD contains: Polyvinylsiloxane, Silicon Dioxide, Hydrocarbons, Methylhydrogenosiloxane, Lilac Coloring, Yellow Coloring, Blue Coloring and Organoplatinic Complex.

Indications:
FUTURA AD PUTTY base, lilac color, is indicated, after the appropriate mixture with FUTURA AD PUTTY catalyst, white color, as the first stage of molding. The indicated technique is the double impression and double mixture. It is also indicated for simultaneous molding with the Regular or Light Fluid.

FUTURA AD REGULAR FLUID base, yellow color, is indicated, after the appropriate mixture with FUTURA AD REGULAR FLUID catalyst, as a precision material on the second stage of molding. The indicated technique is the double impression and double mixture. It can also be used for simultaneous molding with the Putty. This consistency may also be used on the monophasic technique

FUTURA AD LIGHT FLUID base, blue color, is indicated, after the appropriate mixture with FUTURA AD LIGHT FLUID catalyst, as precision material on the second stage of molding. The indicated technique is the double impression and double mixture. It can also be used for simultaneous molding with the Putty.

FUTURA AD, provides:
Short Net Setting Time;
Easy handling, as it allows a self-mixture on the products with self-mixture cartridges.
Appropriate break endurance
High details precision
Inexpressive distortion after removal
Dimensionally steady even after one week.

Presentations:
•Kit containing 2 double cartridges with 75g(50 mL) each, of FUTURA AD REGULAR FLUID (Base + Catalyst) + 1 pot of 389g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Base + 1 pot of 380g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Catalyst + tips (mixers and intraorals) + 2 dosing spoons.
•Kit containing 2 double cartridges with 74g (50 mL) each, of FUTURA AD LIGHT FLUID (Base + Catalyst) + 1 pot of 389g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Base + 1 pot of 380g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Catalyst (mixers and intraorals) + 2 dosing spoons.
•Kit containing 1 double cartridge with 75g (50 mL) of FUTURA AD REGULAR FLUID (Base + Catalyst) + 1 double cartridge with 74g (50 mL) of FUTURA AD LIGHT FLUID (Base + Catalyst) + 1 pot of 389g(250 mL) of FUTURA AD PUTTY Base + 1 pot of 380g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Catalyst + tips (mixers and intraorals) + 2 dosing spoons.
•Kit containing 1 double cartridge with 74g (50 mL) of FUTURA AD LIGHT FLUID (Base + Catalyst) + 1 pot of 156g (100 mL) of FUTURA AD PUTTY Base + 1 pot of 152g (100 mL) of FUTURA AD PUTTY Catalyst + tips (mixers and intraorals), + 2 dosing spoons.
•1 pot of 389g (250 mL) of FUTURA AD PUTTY Base + 1 pot of 380g (250 mL) FUTURA AD PUTTY Catalyst + 2 dosing spoons.

•1 double cartridge with 74g (50 mL) of FUTURA AD LIGHT FLUID (Base + Catalyst) + tips (mixers and intraorals).
•1 double cartridge with 75g (50 mL) of FUTURA AD REGULAR FLUID (Base + Catalyst),+ tips (mixers and intraorals).
•12 mixer tips + 12 intraorals tips.

Storage and Conservation:
The molds with FUTURA AD should be preserved at room temperature. The FUTURA AD should be stored in a temperature between 2° C and 30° C. Keep the pots, the double cartridges and the tubes tightly closed after usage. For better conservation keep it in refrigerator. The product expiry date is 2 years after its manufacturing. Do not use this product if shelf life had expired.

Instructions for Use:
Working and Net Setting Time of FUTURA AD: PUTTY, REGULAR FLUID and LIGHT FLUID.

FUTURA AD	
Mixing Time*	30 seconds
Total Working Time*	2 minutes
Staying in oral cavity	3 min. and 30 sec.
Net Setting Time*	5 min. and 30 sec.

*High Temperatures accelerate the hardening and vice-versa.

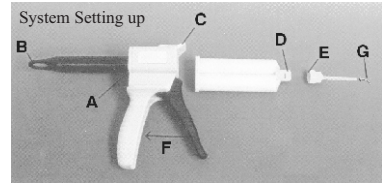
Mold: Preparation and Adhesives:
Select the mold. All kinds of hard mold may be used, specially the stainless steel ones. It may also be used the triple mold with the FUTURA AD REGULAR FLUID, individuals acrylic molds or cut plastic molds for implant molding.
The adherence of the material to the mold represents an important phase to avoid mistakes, mostly in the phase when the mold is removed from the mouth. To assure a strong bond, it should be used only the Addition Silicon Adhesive.
Apply a fine layer of the adhesive on the mold and wait until it dries.

FUTURA AD PUTTY
As the Addition Silicon reacts when in contact with latex, do not use latex gloves when handling the FUTURA AD PUTTY.

Using the respective dosing spoons, retrieve not excessively and in equal portions, the necessary amount of FUTURA AD PUTTY base and PUTTY catalyst.
Mix identical proportions of Base and Catalyst, until you obtain a homogeneous colored mix, with no streaks (for 30 seconds).
Spread the formed paste over the mold. Before molding, make a relieve with PVC film or any other plastic, so that the elements to be molded plus a distal and mesial tooth save a space of 0.3 mm for FUTURA AD FLUID. The other elements should not be covered with this film.

Do not proceed with relieve in case you chose the simultaneous molding technique, which initiates with the handling of both consistencies at the same time. Await the complete Setting of the material and remove the mold from the mouth. Verify if the film kept the desired space. Otherwise, improve the relieve with the aid of a slightly cut milling machine.

FUTURA AD LIGHT OR REGULAR FLUID Cartridge Version:



- 1- Push up the small lever (A) behind the dispenser and pull the piston (B) totally from inside of the dispenser.
- 2- Raise the lock (C) over the dispenser, insert the cartridge. Align the crack on the cartridge base with the dispenser crack. Push hardly the lock to fasten the cartridge.
- 3- Before screwing the mixer tip, remove the cartridge cover (D).
- 4- Align the fitting of the mixer tip (E) and the casual intraoral tip (G) with the correspondent projection of the cartridge. Lock turning 90° clockwise.
- 5- Dispense the material through the mixer point pressuring the trigger (F) of the dispenser.

Attention: Before assembling the tip, ensure that the two components (base and catalyst) flow out evenly by applying a light pressure on the dispenser lever and extruding a small amount of material, which must be removed.

Tubes Version:
Dispense the necessary amount of FUTURA AD LIGHT or REGULAR FLUID base in length of the scale in a mixture block and then, an equal amount in length of FUTURA AD LIGHT or REGULAR FLUID catalyst.
Using the mixing block or glass plate, mixture energetically with an spatula eliminating the air bubbles contained in the mixture, until getting a homogenous color. The ideal mixing time is of about 30 seconds. Introduce the manipulated material in a molding syringe. After the syringe filling the rest of material is taken to the heavy base.

Use:
Double Mixture Technique:
After the gingival receding, if necessary, dry the elements to be molded. After removal of the retractor wire (if the two-wire technique is employed, the thinnest one may be kept on the gingival ridge), apply FUTURA AD LIGHT or REGULAR FLUID, first on the prepared elements and then on the other elements.
Locate the mold with FUTURA AD PUTTY immediately over the arch or hemi-arch to be molded. Wait for the complete cure of the material and remove the mold, checking if occurred any failure. Remove the retractor wire (for the two-wire technique) and proceed the next steps of the technique such as the agonist molding, the interocclusal registration.

Triple Molding Technique (for FUTURA AD REGULAR FLUID only)
After the gingival receding, if necessary, dry the elements to be molded. After removal of the retractor wire (if the two-wire technique is employed, the thinnest one may be kept on the gingival ridge), apply REGULAR FLUID, first on the prepared elements and then on the other elements.

Simultaneously, dispense the same material over the triple mold previously conditioned with adhesive for addition silicon.
Take the mold into the mouth and request the patient to apply a light pressure. Wait for the complete cure of the material and remove the mold, checking if occurred any failure.
Remove the retractor wire (for the two-wire technique)

Cleaning and Disinfection of the Molding:
After having been well rinsed under running water, over 1 minute, the mold can be disinfected immediately.
Casting Models:
ATTENTION: Wait for at least 1 minute after the molding to proceed with the casting models.
The casting models can be performed immediately after the disinfection and up to two weeks later, provided that the molding is kept at room temperature and the time of at least 1 hour after the molding is respected.
For a best quality of the mold, cast model type IV.
The use of addition silicon allows a second casting model.

Precautions:
Avoid the use of FUTURA AD in patients with allergy history to any of the components of the formula. In the case of allergic reactions, suspend the use immediately and tell the patient to seek medical advice.
Avoid the contact with the skin and the eyes with the catalyst. In the case of contact with the eyes, wash thoroughly with water and seek medical device. In case of contact with the skin, wash with water and soap. In case of accidental ingestion, seek medical assistance immediately. Avoid direct contact among the product and latex gloves, retraction wires or other preparations, once these can inhibit the product setting. It is being advised that the hands be very well washed to eliminate any pollutant trace.
The mentioned proportions should be respected to obtain the molds with correct setting. A bigger dose of the catalyst does not accelerate the time of net setting.
Close the packages immediately after its use and do not change the covers or the dosing spoons.
The polymethylsiloxanes are chemically resistant therefore, avoid spotting fabrics.
Leftovers or residues of used materials should not be reutilized.
They must be disposed as the local law in force.

Fabricado por:
DFL Indústria e Comércio S.A.
Estrada do Guerenquê, 2059 - Rio de Janeiro, RJ, Brasil
CEP: 22713-002 - CNPJ: 33.112.665/0001-46
Indústria Brasileira / Indústria Brasileira / Made in Brazil
SAC: 0800 602 68 80 - Fax: 55-21-3342-4009
www.novadfl.com.br - sac@dfl.com.br

Farmacêutica Responsável/Farmacêutica Responsible Pharmacist in Charge:
Renata Caroline - CRF-RJ Nº 21674
ANVISA Nº: 80141430174

EC REP
Nova DFL Industrie et Commerce France
10-12 Boulevard Vivier Merle,
Tour Oxygène
Lyon Cedex 03



Rev.18



CE FUTURA AD Silicone de Adição Material de Moldagem Odontológico Português

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Composição:
FUTURA AD contém: Polivinilsiloxano, Dióxido de Silício, Hidrocarboneto, Metilhidrogenosiloxano, Corante lilás, Corante amarelo, Corante azul e Complexo Organoplatinico.

Indicações:
FUTURA AD DENSO, base de cor lilás, é indicado, após a mistura adequada com DENSO catalisador, de cor branca, como primeiro estágio da moldagem. A técnica indicada é a de dupla impressão e dupla mistura. É indicado também para moldagem simultânea com o FLUIDO REGULAR ou LEVE.

FUTURA AD FLUIDO REGULAR base, de cor amarela, é indicado, após a mistura adequada com FUTURA AD FLUIDO REGULAR catalisador, como material de precisão no segundo estágio da moldagem. A técnica indicada é a de dupla impressão e dupla mistura. Pode ser usado também para moldagem simultânea com o Denso. Esta consistência também pode ser usada na técnica monofásica.

FUTURA AD FLUIDO LEVE base, de cor azul, é indicado, após a mistura adequada com FUTURA AD FLUIDO LEVE catalisador, como material de precisão no segundo estágio da moldagem. A técnica indicada é a de dupla impressão e dupla mistura. Pode ser usado também para moldagem simultânea com o Denso.

FUTURA AD, proporciona:
•Tempo de presa curto;
•Fácil manipulação por permitir automistura nos produtos com cartucho de automistura;
•Resistência à ruptura adequada;
•Alta precisão de detalhes;
•Distorção insignificante após a remoção;
•DimENSIONALMENTE estável mesmo após uma semana.

Apresentações:
• Kit contendo 2 cartuchos duplos com 75g (50mL) cada de FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalisador) + 1 pote de 389g (250mL) de FUTURA AD DENSO Base + 1 pote de 380g(250mL) de FUTURA AD DENSO Catalisador + pontas (misturadoras e intra-orais) + 2 colheres.
• Kit contendo 2 cartuchos duplos com 74g (50 mL) cada de FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalisador) + 1 pote de 389g (250 mL) de FUTURA AD DENSO Base + 1 pote de 380g (250 mL) de FUTURA AD DENSO Catalisador + pontas (misturadoras e intra-orais) + 2 colheres.
• Kit contendo 1 cartucho duplo com 75g (50 mL) de FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalisador) + 1 cartucho duplo com 74g (50 mL) de FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalisador) + 1 pote de 389g (250 mL) de FUTURA AD DENSO Base + 1 pote de 380g (250mL) de FUTURA AD DENSO

350mm

Catalisador + pontas (misturadoras e intra-orais) + 2 colheres.

• Kit contendo 1 cartucho duplo com 74g (50 mL) de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalisador)** + 1 pote de 156g (100 mL) de **FUTURAAD DENSO Base** + 1 pote de 152g (100 mL) de **FUTURA AD DENSO Catalisador** + pontas (misturadoras e intra-orais) + 2 colheres.

• 1 pote de 389g (250 mL) de **FUTURAAD DENSO Base** + 1 pote de 380g (250 mL) de **FUTURA AD DENSO Catalisador** + 2 colheres.

• 1 cartucho duplo com 74g (50 mL) de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalisador)** + pontas (misturadoras e intra-orais).

• 1 cartucho duplo com 75g (50 mL) de **FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalisador)** + pontas (misturadoras e intra-orais).

• 12 pontas misturadoras + 12 pontas intra-orais

Armazenamento e Conservação:

Os moldes com **FUTURA AD** devem ser conservados à temperatura ambiente. O **FUTURA AD** deve ser armazenado entre 2 e 30° C. Manter os potes, os cartuchos duplos e as bisnagas bem fechados após o uso. Para melhor conservação armazenar em geladeira.A validade do produto é de 2 anos, após a sua fabricação.Não utilizar o produto após o término da validade.

Modo de Usar:

Tempos de Mistura e de Presa do FUTURAAD: DENSO, FLUIDO REGULAR e FLUIDO LEVE.

FUTURA AD	
Tempo de mistura*	30 segundos
Tempo total de trabalho*	2 minutos
Tempo de espera na cavidade oral	3 min. e 30 seg.
Tempo de presa*	5 min. e 30 seg.

*Temperaturas elevadas aceleram o endurecimento e vice-versa.

Moldeira: Preparação e adesivos.

Selecionar a moldeira. Todos os tipos de moldeira rígida podem ser usados, especialmente as de aço inoxidável. Pode-se também utilizar a moldeira tripla para o **FUTURA AD FLUIDO REGULAR**, moldeiras individuais de acrílico ou moldeiras de plástico recortadas para moldagem de implantes.

A adesão do material à moldeira, representa uma fase importante para evitar erros, principalmente na fase de retirada da moldeira da boca. Para assegurar uma ligação forte, deve-se utilizar somente Adesivo para Silicone de Adição.

Passar na moldeira uma fina camada de adesivo e aguardar secar.

FUTURA ADDENSO

Como os Silicones de Adição reagem com o látex, não utilizar luvas de látex na manipulação do **FUTURA AD DENSO**.

Usando as respectivas colheres medida, retirar sem excessos e em proporções iguais, a quantidade necessária de **FUTURA ADDENSO base e DENSO catalisador**.

Misturar, por aproximadamente 30 segundos, até obter uma massa de cor uniforme e isenta de estrias.

Espalhar a massa na moldeira. Antes de moldar, fazer um alívio com filme de PVC ou qualquer outro plástico, de forma que os elementos a serem moldados e mais um dente distal e outro mesial guardem um espaço de aproximadamente 0,3mm para **FUTURA AD FLUIDO**. Os demais elementos não devem ser cobertos por este filme.

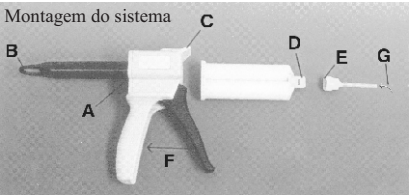
Caso opte pela moldagem simultânea, não fazer o alívio. Nesta técnica, iniciar a manipulação de ambas as consistências no mesmo momento.

Aguardar a completa presa do material e remover a moldeira da boca.

Verificar se o filme manteve o espaço desejado. Caso contrário, melhorar o alívio com auxílio de uma fresa de corte fino.

FUTURA AD FLUIDOLEVE OU REGULAR

Versão cartucho:



1- Empurrar para cima a pequena alavanca (A) atrás do dispensador e puxar o êmbolo (B) totalmente de dentro do dispensador.

2- Levantar a trava (C) em cima do dispensador, inserir o cartucho. Alinhar a fenda na base do cartucho com a fenda do dispensador. Empurrar firmemente a trava para prender o cartucho.

3- Antes de rosquear a ponta misturadora, remover a tampa do cartucho (D).

4- Alinhar o encaixe da ponta misturadora (E) e a eventual ponta intra-oral (G) com a projeção correspondente no cartucho. Travar girando 90° no sentido horário.

5- Dispensar o material através da ponta misturadora pressionando o gatilho (F) do dispensador.

Atenção: Antes da montagem da ponta, assegure-se de que os dois componentes (base e catalisador) saiam uniformemente, exercendo uma leve pressão no gatilho do dispensador e fazendo sair uma pequena quantidade que deve ser descartada.

Versão bisnagas:

Dispensar a quantidade necessária de **FUTURA AD FLUIDO LEVE** ou **REGULAR base** ao longo de uma escala no bloco de mistura e em seguida, uma quantidade equivalente em comprimento de **FUTURA AD FLUIDO LEVE** ou **REGULAR catalisador**.

Usando o bloco de espatulação ou placa de vidro, misturar energicamente com uma espátula eliminando as bolhas de ar contidas na mistura, até obter uma cor homogênea. O tempo ideal para mistura é de 30 segundos. Introduzir o material manipulado em uma seringa de moldagem. Após o preenchimento da seringa, leva-se o restante do material à base pesada.

Utilização:

Técnica de Dupla Mistura.

Após o afastamento gengival, se necessário, secar os elementos a serem moldados. Após a remoção do fio retrator (se foi utilizada a técnica de dois fios, o fio mais fino pode ser mantido no sulco gengival), aplicar **FUTURA AD FLUIDO LEVE** ou **REGULAR**, inicialmente nos elementos preparados e depois nos demais elementos.

Posicionar a moldeira com **FUTURA AD DENSO** imediatamente sobre o arco ou hemi-arco a ser moldado.

Aguardar até a completa presa do material e remover a moldeira, verificando se ocorreu alguma falha.

Retirar o fio retrator (no caso da técnica de dois fios) e dar prosseguimento aos demais passos da técnica como: a moldagem do antagonista, o registro inter-oclusal.

Técnica da Moldagem Tripla (somente para o FUTURAAD FLUIDO REGULAR)

Após o afastamento gengival, se necessário, secar os elementos a serem moldados. Após a remoção do fio retrator (se foi utilizada a técnica de dois fios, o fio mais fino pode ser mantido no sulco gengival), aplicar **FLUIDO REGULAR**, inicialmente nos elementos preparados e depois nos demais elementos. Simultaneamente, dispensar o mesmo material sobre a moldeira tripla previamente condicionada com Adesivo para silicone de adição. Levhar a moldeira com o material à boca e solicitar que o paciente oclua em máxima intercuspidação habitual (MIH). Aguardar até a completa presa do material e remover a moldeira, verificando se ocorreu alguma falha.

Retirar o fio retrator (no caso da técnica de dois fios).

Lavagem e desinfecção do molde:

Depois de passar abundantemente por água corrente, durante 1 minuto, fazer a desinfecção do molde.

Vazamento do Gesso:

ATENÇÃO: Aguardar no mínimo 1 hora após a moldagem para o vazamento do gesso.

O vazamento em gesso pode ser executado imediatamente após a desinfecção e até no máximo de duas semanas, desde que o molde seja conservado à temperatura ambiente e o tempo mínimo de 1 hora após a moldagem seja respeitado.

Para maior qualidade do modelo, vazar em gesso tipo IV

O uso do silicone de adição permite um segundo vazamento de gesso.

Precauções:

Evitar o uso de **FUTURA AD** em pacientes com histórico de alergia a qualquer um dos componentes das fórmulas. Em caso de alergia, suspender imediatamente o uso e aconselhar o paciente a procurar orientação médica.

Evitar o contato da pele e dos olhos com o catalisador. Em caso de contato com os olhos, lavar com água em abundância e procurar assistência médica. Em caso de contato com a pele, lavar com água e sabão. Em caso de ingestão accidental, procurar assistência médica imediatamente.

Evitar o contato direto do produto com luvas de látex, fios de retração ou outras preparações uma vez que estes podem inibir a presa do produto. Aconselha-se que as mãos sejam bem lavadas para eliminar qualquer vestígio poluente.

As proporções devem ser respeitadas para obter os moldes com a presa correta. Uma dose maior de catalisador não acelera o tempo de presa. Fechar as embalagens imediatamente após a utilização e não trocar as tampas nem as colheres medida.

Os polivinilsiloxanos são quimicamente resistentes portanto evite manchar tecidos.

Sobras ou resíduos dos materiais usados não devem ser reaproveitados.

Descartar conforme legislação vigente.

☾ FUTURA AD Silicona de Adição Material para Impresión *Espanol*

EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

Composición:

FUTURA AD contiene:

Polivinilsiloxano, dióxido de silicio, hidrocarburo, metilhidrosiloxano, colorante lila, colorante amarillo, colorante azul y "complejo organoplatínico".

Indicaciones:

FUTURAAD PESADO base, de color lila, se indica, después de estar adecuadamente mezclado con **PESADO catalizador**, de color blanco, para la primera fase de la impresión. Se recomienda seguir la técnica de la impresión doble y la mezcla doble. También se indica para la impresión simultánea con el **FLUIDO REGULAR** o **LEVE**.

FUTURA AD FLUIDO REGULAR base, de color amarillo se indica, después de estar adecuadamente mezclado con **FUTURA AD FLUIDO REGULAR catalizador**, como material de precisión en la segunda fase de la impresión. Se recomienda seguir la técnica de la impresión doble y la mezcla doble. También se puede usar para impresión simultánea con el **PESADO**. En la técnica monofásica también se puede trabajar con esta consistencia.

FUTURA AD FLUIDO LEVE base, de color azul, se indica, después de estar adecuadamente mezclado con **FUTURA AD FLUIDO LEVE catalizador**, como material de precisión en la segunda fase de la impresión. Se recomienda seguir la técnica de la impresión doble y la mezcla doble. También se puede usar para impresión simultánea con el **PESADO**.

FUTURA AD, permite obtener:

- Tiempo de fraguado corto;
- Fácil manipulación por permitir que los productos se mezclen solos gracias al cartucho de automezcla;
- Adecuada resistencia al desgarrar;
- Alta precisión de detalles;
- Distorsión insignificante después de la remoción;
- Dimensionalmente estable después de una semana.

Presentación:

- Kit con 2 cartuchos dobles con 75g (50 ml) cada uno de **FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalizador)** + 1 tarro de 389g (250 ml) de **FUTURA AD PESADO Base** + 1 tarro de 380g (250 ml)de **FUTURA AD PESADO Catalizador** + puntas (mezcladoras e intraorales) + 2 cucharas.

- Kit con 2 cartuchos dobles con 74g (50 ml) cada uno de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalizador)** + 1 tarro de 389g (250 ml) de **FUTURA AD PESADO Base** + 1 tarro de 380g (250 ml) de **FUTURA AD PESADO Catalizador** + puntas (mezcladoras e (intraorales) + 2 cucharas.

- Kit con 1 cartucho doble con 75g (50 ml) de **FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalizador)** + 1 cartucho doble con 74g (50 ml) de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalizador)** +1 tarro de 389g (250 ml) de **FUTURA AD PESADO Base** + 1 tarro de 380g (250 ml) de **FUTURA AD PESADO Catalizador** + puntas (mezcladoras e intraorales) + 2 cucharas.

- Kit con 1 cartucho doble con 74g (50 ml) de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalizador)** +1 tarro de 156g (100 ml) de **FUTURA AD PESADO Base** + 1 tarro de 152g (100 ml) de **FUTURA AD PESADO Catalizador** + puntas (mezcladoras e intraorales) + 2 cucharas.

- 1 tarro de 389g (250 ml) de **FUTURAAD PESADO Base** + 1 tarro de 380g(250 ml) de **FUTURA AD PESADO Catalizador** + 2 cucharas.

- 1 cartucho doble con 74g (50 ml) de **FUTURA AD FLUIDO LEVE (Base + Catalizador)** + puntas (mezcladoras e intraorales).

- 1 cartucho doble con 75g (50 ml) de **FUTURA AD FLUIDO REGULAR (Base + Catalizador)** + puntas (mezcladoras e intraorales).

- 12 puntas mezcladoras + 12 puntas intraorales

Almacenamiento y Conservación:

Los moldes con **FUTURA AD** se deben mantener a temperatura ambiente. **FUTURA AD** se debe almacenar a una temperatura entre 2 y 30° C. Después de usados los tarros, cartuchos dobles y los tubos se deben guardar bien cerrados.Para que se conserve mejor ponerlo en la heladera. El plazo de validez del producto es de 2 años a partir de su fabricación.No utilizar los productos después de la fecha de vencimiento.

Modo de Usar:

Tiempo de mezcla y de fraguado del FUTURA AD: PESADO, FLUIDO REGULAR e FLUIDO LEVE.

FUTURA AD	
Tiempo de mezcla*	30 segundos
Tiempo total de trabajo*	2 minutos
Tiempo de espera en la cavidad oral	3 min. y 30 seg.
Tiempo de fraguado*	5 min. y 30 seg.

*Temperaturas elevadas aceleran el endurecimiento y viceversa.

Cubeta de impresión: Preparación y adhesivos.

Seleccionar la cubeta. Se pueden usar todos los tipos de cubetas rígidas, especialmente las de acero inoxidable. También se pueden utilizar la cubeta triple para **FUTURA AD FLUIDO REGULAR**, cubetas individuales de acrílico o cubetas de plástico recortadas para impresión de implantes.

Es muy importante evitar cometer errores en la fase de la adhesión del material a la cubeta, principalmente al retirar cubeta de la boca. Para asegurar una unión fuerte se debe utilizar solamente Adhesivo para Silicona por Adición. Aplicar en la cubeta una delgada capa de adhesivo y aguardar secar.

FUTURA AD PESADO

Como las Siliconas de Adición reaccionan con el látex, no utilizar guantes de látex en la manipulación d e **FUTURA AD PESADO**.

Usando las respectivas cucharas de medida, retirar sin excederse y en iguales proporciones, las cantidades necesarias de **FUTURA AD PESADO base** y **PESADO catalizador**.

Mezclar por aproximadamente 30 segundos hasta obtener una masa de color uniforme y sin estrias.

Extender la masa en cubeta. Antes de imprimir, dejar un pequeño espacio con una película de PVC o cualquier otro plástico, de forma que entre los elementos que se van a moldear y entre un diente distal y otro mesial haya una distancia de aproximadamente 0,3mm para **FUTURA AD FLUIDO**. La película no puede cubrir a los demás elementos.

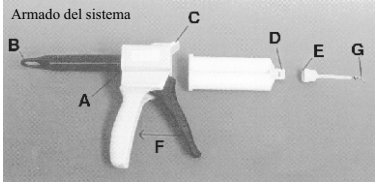
En el caso de impresión simultánea no se debe dejar dicho espacio. Utilizando esta técnica se debe iniciar la manipulación de ambas consistencias al mismo tiempo.

Esperar que el material fragüe completamente antes de retirar a cubeta de la boca.

Verificar si la película dejó libre el espacio deseado. En caso contrario aumentar el espacio con una fresa de corte fino.

FUTURA AD FLUIDO LEVE O REGULAR

Versión cartucho:



1- Empujar hacia arriba la pequeña palanca (A) que se encuentra atrás del dispensador y sacar completamente el émbolo (B) que está dentro de éste.

2- Levantar la traba (C) que se encuentra arriba del dispensador e introducir el cartucho. Alinear la hendidura de la base del cartucho con la del dispensador. Empujar con firmeza la traba para sujetar el cartucho.

3- Antes de rosquear la punta mezcladora retirar la tapa del cartucho (D).

4- Alinear el encaje de la punta mezcladora (E) y de la eventual punta intraoral (G) con su correspondiente proyección en el cartucho. Trabar girando 90° en el sentido horario.

5- Colocar el material a través de la punta mezcladora apretando el gatillo (F) del dispensador.

Atención: Antes de armar la punta verifique que los dos componentes (base y catalizador) salgan de manera uniforme ejerciendo una ligera presión sobre el gatillo del dispensador y dejando salir una pequeña cantidad (que se deberá desechar).

Versión tubos:

Colocar la cantidad necesaria de **FUTURA AD FLUIDO LEVE** o **REGULAR base** a lo largo de una escala en el block de mezcla y en seguida, una cantidad de la misma longitud de **FUTURAAD FLUIDO LEVE** o **REGULAR catalizador**.

Usando el block de espatulación o una placa de vidrio, mezclar enérgicamente con una espátula, para eliminar las burbujas de aire de la mezcla, hasta obtener un color homogéneo. El tiempo ideal de mezclado es de 30 segundos. Introducir el material que se ha manipulado en una jeringa de impresión. Después de llenar la jeringa el material restante se lleva a la **BASE PESADA**.

Utilización:

Técnica de la doble mezcla.

Separar la encía y posteriormente, si es necesario, secar los elementos que se van a moldear. Después de retirar el hilo retractor (si se utilizó la técnica de dos hilos se puede dejar el más fino en el surco gengival), aplicar **FUTURA AD FLUIDO LEVE** o **REGULAR**, primero en los elementos preparados y después en los demás elementos.

Colocar la cubeta con **FUTURA AD PESADO** inmediatamente sobre el arco o semiarco que se va a moldear.

Esperar hasta que el material fragüe completamente y retirar la cubeta; verificar si no ha habido ninguna falla.

Retirar el hilo retractor (si se utilizó la técnica de dos hilos) y realizar los demás pasos de la técnica como la impresión del antagonista y el registro interoclusal.

Técnica de la impresión triple (solamente para FUTURA AD FLUIDO REGULAR)

Separar la encía y posteriormente, si es necesario, secar los elementos que se van a moldear. Después de retirar el hilo retractor (si se utilizó la técnica de dos hilos se puede dejar el más fino en el surco gengival), aplicar FLUIDO REGULAR, primero en los elementos preparados y después en los demás elementos.